

## Produktbeschreibung

ORALITE® FD 1403 ist eine für maritime Extrembedingungen entwickelte strapazierfähige, witterungsbeständige und lösungsmittelresistente Reflexfolie. Das Produkt erfüllt die Richtlinien des US Department of Transportation (USCG 46 CFR, 164.018) und der International Maritime Organisation (Beschluss A.658(16)). Die Zertifizierung gilt für Typ I (Meerwasser-Tauchtest 750 h) und Typ II (Meerwasser-Tauchtest 1500 h). Die Reflexfolie ist sowohl für die Anwendung auf unflexiblen als auch auf elastischen maritimen Trägermaterialien geeignet, z.B. Rettungsboote, Rettungsinseln, Bojen und Rettungswesten.

## Produktaufbau

ORALITE® FD 1403 besteht aus reflektierenden Mikroprismen. Diese sind auf einen elastischen, strapazierfähigen, wetter- und UV-beständigen Polymerfilm mit glatter Oberfläche aufgebracht. Die Oberfläche der Prismen wird durch Auftragen einer Aluminiumschicht verspiegelt. Das Produkt hat eine Stärke von nur 0,02 cm und wird wahlweise mit einer stark haftenden Kleberbeschichtung und als Variante mit Textilrücken hergestellt.

## Produktzulassung

IMO Beschluss A.658(16).

## Folienmuster

Zur leichten Erkennbarkeit der geprüften Qualität der ORALITE® FD 1403-Folie ist das Produkt mit einer Permanentkennzeichnung versehen, bestehend aus einem Steuerrad sowie Solas.



## Farbe

Die Grundfarbe der ORALITE® FD 1403-Sicherheitsmarkierung ist silber (weiß reflektierend). Bei Messung mit der Normlichtart D<sub>65</sub> und den Messwinkeln 45°/0° oder 0°/45° nach CIE 15 liegt der Farbort innerhalb des durch die Farbkoordinaten in Tabelle 1 festgelegten Farbraums.

## Rückstrahlung

Bei Verwendung des Normlichts A und Messung nach CIE 54 darf der Rückstrahlwert der ORALITE® FD 1403-Sicherheitsmarkierung die in Tabelle 2 angegebenen Werte nicht unterschreiten.

## Haftklebstoff

Die als selbstklebende Variante erhältliche ORALITE® FD 1403-Sicherheitsmarkierung ist durch eine silikonisierte Abdeckfolie geschützt. Beim Verkleben ist zu beachten, dass das Produkt nicht mit Wasser oder Lösungsmitteln in Kontakt kommt.

## Verarbeitungshinweise

Ausführliche Informationen erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

## Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % erfolgen.

**Tabelle 1**  
**Tagesaufsichtfarbe**

Farbe	Chromatische Koordinaten*							
	1		2		3		4	
	x	y	x	y	x	y	x	y
Silber	0,300	0,270	0,385	0,355	0,345	0,395	0,260	0,310

Bei Messung mit dem D<sub>65</sub> Normlicht eines Hunter Lab Farbmessgeräts ergeben die vier Koordinatenpaare den gewünschten Farbort.

**Tabelle 2**  
**Rückstrahlung**

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel ( $\beta_1, \beta_2=0$ )		
	5°	30°	45°
0,10°	1000	575	150
0,20°	700	400	100
0,50°	160	75	50
1,00°	25	15	10

Rückstrahlwerte in cd/lux/m<sup>2</sup>

## WICHTIGER HINWEIS

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.